

Bibliographic Fields

Document Identity

(19)【発行国】	(19) [Publication Office]
日本国特許庁(JP)	Japan Patent Office (JP)
(12)【公報種別】	(12) [Kind of Document]
公開特許公報(A)	Unexamined Patent Publication (A)
(11)【公開番号】	(11) [Publication Number of Unexamined Application]
特開2000-25820(P2000-25820A)	Japan Unexamined Patent Publication 2000- 25820 (P2000-25820A)
(43)【公開日】	(43) [Publication Date of Unexamined Application]
平成12年1月25日(2000. 1. 25)	2000 January 25* (2000.1.25)

Public Availability

(43)【公開日】
平成12年1月25日(2000.1.25)
(43) [Publication Date of Unexamined Application]
2000 January 25* (2000.1.25)

Technical

【発明の名称】	(54) [Title of Invention]
注出口付き液体容器	INJECTION PORT EQUIPPED LIQUID CANISTER
【国際特許分類第7版】	(51) [International Patent Classification, 7th Edition]
B65D 47/36	B65D 47/36
5/74	5/74
[FI]	[FI]
B65D 47/36 V	B65D 47/36 V
5/74 C	5/74 C
【請求項の数】	[Number of Claims]
4	4
【出願形態】	[Form of Application]
OL	OL
【全頁数】	[Number of Pages in Document]
4	4
【テーマコード(参考)】	[Theme Code (For Reference)]
3E0603E084	3E0603E084
【FTマーク(参考)】	[FT Term (For Reference)]

LB02 LB07 LD01

Filing

【審査請求】

[Request for Examination]

未請求

Unrequested

(21)【出願番号】

(21) [Application Number]

特願平10-200086

Japan Patent Application Hei 10- 200086

(22)【出願日】

(22) [Application Date]

平成10年7月15日(1998. 7. 15)

1998 July 15* (1998.7.15)

Parties

Applicants

(71)【出願人】

(71) [Applicant]

【識別番号】

[Identification Number]

000002897

000002897

【氏名又は名称】

[Name]

大日本印刷株式会社

DAI NIPPON PRINTING CO. LTD. (DB 69-053-6446)

【住所又は居所】

[Address]

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

Tokyo Shinjuku-ku Ichigaya Kaga-cho 1-1-1

Inventors

(72)【発明者】

(72) [Inventor]

【氏名】

[Name]

下村 恵一

Shimomura Kyoichi

【住所又は居所】

[Address]

京都市右京区太秦上刑部町10番地 大日本印刷株式会社内

Kyoto City Ukyo-ku ***Osakabe *10 Dai Nippon Printing Co. Ltd. (DB 69-053-6446) *

Agents

(74)【代理人】

(74) [Attorney(s) Representing All Applicants]

【識別番号】

[Identification Number]

100111659

100111659

【弁理士】

[Patent Attorney]

【氏名又は名称】

[Name]

金山 晃 (外1名)

Kaneyama Satoshi (1 other)

Abstract

(57)【要約】

(57) [Abstract]

【課題】

[Problems to be Solved by the Invention]

ガスバリアー性、耐水性が優れ、環境面においても問題のない注出口付き液体容器を提供す

It is to offer injection port equipped liquid canister where gas barrier property , water resistance is superior,does not have

ることにある。

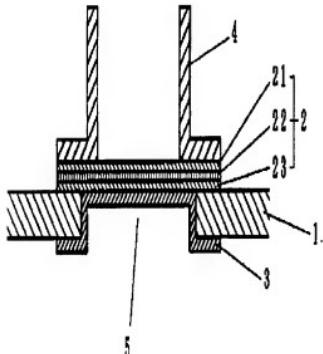
【解決手段】

開口を設けた容器本体の外面に開口を覆ってポリオレフィン層とガスバリアー層とポリオレフィン層とかなる封止部材が取り付けられ、容器本体の内面の開口の周辺に保護部材が取り付けられるとともに開口の周縁にて保護部材と封止部材とが接着され、容器本体の外面に封止部材を介して注出口が取付けられた構成の注出口付き液体容器である。

problem regarding environmental aspect .

[Means to Solve the Problems]

Being covered aperture in outside surface of canister main body which provides the aperture as you can install sealing member which consists of polyolefin layer and the gas barrier layer and polyolefin layer , can install protective component in periphery of aperture of interior surface of canister main body ,protective component and sealing member glue with surrounding edge of aperture , Through sealing member to outside surface of canister main body , it is a injection port equipped liquid canister of configuration where you can install injection port .



Claims

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

開口を設けた容器本体の外面に前記開口を覆ってガスバリアー性の封止部材が取り付けられ、前記容器本体の内面の前記開口の周辺に保護部材が取り付けられるとともに前記開口の周縁にて前記保護部材と前記封止部材とが接着され、前記容器本体の外面に前記封止部材を介して注出口が取付けられた構成からなることを特徴とする注出口付き液体容器。

[Claim(s)]

[Claim 1]

Being covered aforementioned aperture in outside surface of canister main body whichprovides aperture as you can install sealing member of gas barrier property , caninstall protective component in periphery of aforementioned aperture of the interior surface of aforementioned canister main body aforementioned protective component and the aforementioned sealing member glue with surrounding edge of aforementioned aperture , Through aforementioned sealing member to outside surface of aforementioned canister main body , injection port equipped liquid canister . which

【請求項 2】

前記保護部材が、前記開口よりも小径の孔を有する環状とされていることを特徴とする請求項 1 記載の注出口付き液体容器。

designates that it consists of configuration where you can install injection port as feature

[Claim 2]

Aforementioned protective component , injection port equipped liquid canister . which is stated in Claim 1 which designates that it is made ring shape which possesses hole of small diameter in comparison with aforementioned aperture as feature

[Claim 3]

Aforementioned sealing member , polyolefin layer and metal vapor deposition or injection port equipped liquid canister . which is stated in Claim 1 or 2 which designates that its a gas barrier layer which consists of metal oxide vapor deposition biaxial drawing plastic films and a configuration which consists of polyolefin layer as feature

[Claim 4]

Aforementioned canister main body , ethylene - α l which was polymerized making use of polyethylene layer and paperboard layer and aluminum vapor deposition biaxially drawn polyethylene terephthalate layer and single site catalyst the injection port equipped liquid canister . which is stated in any of Claim 1 – 3 which designates that it consists of - α olefin copolymer layer as feature

[Description of the Invention]

[0001]

[Technological Field of Invention]

this invention regards injection port equipped liquid canister which is used for refined sake , plum wine , wine , coffee or other packing.

[0002]

[Prior Art]

Until recently , as shown in Figure 3 as injection port equipped liquid canister which packs refined sake , plum wine , wine , coffee etc , canister main body 1 consists of polyethylene /paper /polyethylene /aluminum foil /adhesive /biaxially drawn polyethylene terephthalate /polyethylene or other configuration , caninstall sealing member 6 of gas barrier property in interior surface of opening 5 of canister main body 1,can install protective component 3 in outside surface of opening 5 and through protective component 3,those of configuration where you can install injection port 4 are used.

Those of configuration of polyethylene terephthalate 61 and aluminum foil 62 and polyethylene 63 are used generally and , as sealing member 6.

【請求項 4】

前記容器本体が、ポリエチレン層と板紙層とアルミニウム蒸着 2 輪延伸ポリエチレーテフレフラート層とシングルサイト触媒を用いて重合したエチレン- α オレフィン共重合体層からなることを特徴とする請求項 1-3 のいずれかに記載の注出口付き液体容器。

Specification

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、清酒、梅酒、ワイン、コーヒー等の包装に使用される注出口付き液体容器に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、清酒、梅酒、ワイン、コーヒー等を包装する注出口付き液体容器としては、図 3 に示すように、容器本体 1 (はポリチレン/紙/ポリエチレン/アルミニウム箔/接着剤2/輪延伸ポリエチレーテフレフラート/ポリエチレン等の構成からなり)、容器本体 1 の開口部 5 の内面にガスバリアー性の封止部材 6 が取付けられ、開口部 5 の外面上には保護部材 3 が取付けられその保護部材 3 を介して注出口 4 が取り付けられた構成のものが使用されている。

そして、封止部材 6 としてはポリエチレーテフレフラート 61 とアルミニウム箔 62 とポリエチレン 63 の構成のものが一般的に使用されている。

しかしながら、封止部材 6 が容器本体の内面に取り付けられているので、内容物が梅酒、ワイン等の場合には、封止部材 6 の端面に露出しているアルミニウム箔 62 が腐食されるという欠点があつた。

上記の欠点を解消した封止部材として、アルミニウム箔に代えて、塩化ビニリデンコートポリエチレンテフラーートを使用したもののがあるが、素材中に塩素を含むため環境面で問題があつた。

また、アルミニウム箔に代えてエチレン-ビニルアルコール共重合体、金属蒸着しないは金属酸化物蒸着ポリエチレンテフラーートを使用した構成のものが考えられるが、いずれも耐水性、耐内容物性、耐熱性の面で全て満足できるものではなかつた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、ガスバリアー性、耐水性が優れ、且つ環境面においても問題のない注入口付き液体容器を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】

開口を設けた容器本体の外面に開口を覆ってガスバリアー性の封止部材が取り付けられ、容器本体の内面の開口の周辺に保護部材が取り付けられるとともに開口の周縁にて保護部材と封止部材とが接着され、容器本体の外面に封止部材を介して注入口が取付けられた構成の容器である。

この構成の場合、保護部材が容器本体の外面に取り付けられており、封止部材の端面が内容物と接触することがないので、この容器に梅酒、ワイン等の内容物を包装した場合においても、封止部材を構成するガスバリアー層として金属蒸着層を使用しても腐食されることがない。

また、他のガスバリアー層を使用した場合においても耐水性等を考慮する必要がなく、封止部材に使用するガスバリアー層の選定が容易となる。

[0005]

But, because sealing member 6 is installed in interior surface of canister main body , the contents in case of plum wine , wine or other , there was a deficiency that aluminum foil 62 which has been exposed in edge surface of sealing member 6 corrodes.

Replacing to aluminum foil as sealing member which cancels above-mentioned deficiency , there are some which use vinylidene chloride coating polyethylene terephthalate , but because chlorine is included in material , there was a problem with environmental aspect .

In addition, replacing to aluminum foil , ethylene -vinyl alcohol copolymer , metal vapor deposition or you can think thoseof configuration which uses metal oxide vapor deposition polyethylene terephthalate , but, none all was somethingwhich it can be satisfied in aspect of water resistance , resistance to contents , heat resistance .

[0003]

【Problems to be Solved by the Invention】

It is to offer injection port equipped liquid canister where as for objective of the this invention , gas barrier property , water resistance is superior, does not have problem at same timeregarding environmental aspect .

[0004]

【Means to Solve the Problems】

Being covered aperture in outside surface of canister main body which provides the aperture as you can install sealing member of gas barrier property , can install protective component in periphery of aperture of interior surface of canister main body it is a canister of configuration where protective component and sealing member glue with surrounding edge of the aperture , through sealing member to outside surface of canister main body , can install the injection port .

In case of this configuration , protective component to be installed in outside surface of the canister main body , because there are not times when edge surface of sealing member contacts with contents , when plum wine , wine or other contents is packed in this canister , evenwhen putting, using sublimed metal layer as gas barrier layer which configuration it does,sealing member , there are not times when it corrodes.

In addition, when other gas barrier layer is used, putting, it is notnecessary to consider water resistance etc, selection of gas barrier layer which isused for sealing member becomes easy .

[0005]

上記の注出口付き液体容器において、封止部材をポリオレフィン層と金属蒸着ないしは金属酸化物蒸着2軸延伸プラスチックフィルムからなるガスバリアー層とポリオレフィン層が複層された構成とすることにより、ガスバリアー性に優れ且つアルミニウム箔を使用しないでの環境面で問題のない封止部材とすることができる。

[0006]

上記の注出口付き液体容器において、容器本体をポリエチレン層と板層とアルミニウム蒸着2軸延伸ポリエチレンフレート層とシングルサイト触媒を用いて重合したエチレン-αオレフィン共重合体層からなる構成とすることにより、アルミニウム箔を使用しない、ガスバリアー性に優れ、環境面で問題のない、低価格の容器とすることができる。

[0007]

【発明の実施の形態】

以下、図面に基づいて本発明の実施の形態を説明する。

図1は本発明の第1実施形態を示す注出口部の断面図、図2は第2実施形態を示す注出口部の断面図であって、1は容器本体、2は封止部材、21, 23はポリオレフィン層、22はガスバリアー層、3, 3'は保護部材、4は注出口、5は開口をそれぞれ表す。

[0008]

本発明の第1実施形態の注出口部の断面構成は、図1に示すように、容器本体1に形成された開口5の外面に、開口5を覆ってポリオレフィン層21とガスバリアー層22とポリオレフィン層23からなる封止部材2が取り付けられるとともに、容器本体1の開口5周辺の外面に封止部材2を介して注出口4が取り付けられており、容器本体1の内部には開口5より大径を有する保護部材3が取り付けられるとともに、開口5の内部全体にて保護部材3と封止部材2が接着されて容器本体1の開口5の端面が保護された構成である。

保護部材3と封止部材2を開口5の周縁部のみにて接着するようにしてもよく、その場合の方が内容物を取り出す際に突き破りやすくなる。

Being superior and aluminum foil are not used for gas barrier property in theabove-mentioned injection port equipped liquid canister , sealing member because polyolefin layer and metal vapor deposition or by making configuration where gas barrier layer and polyolefin layer whichconsist of metal oxide vapor deposition biaxial drawing plastic films are laminated, it can make sealing member which is not problem with environmental aspect .

[0006]

aluminum foil is not used ethylene -al which was polymerized in theabove-mentioned injection port equipped liquid canister , canister main body making use of the polyethylene layer and paperboard layer and aluminum vapor deposition biaxially drawn polyethylene terephthalate layer and single site catalyst by making the configuration which consists of -olefin copolymer layer , it is superior in gas barrier property , there isnot a problem with environmental aspect , it can make canister of low cost .

[0007]

【Embodiment of the Invention】

Below, embodiment of based on the drawing this invention is explained.

As for Figure 1 as for sectional view , Figure 2 of injection port section which shows the first embodiment of this invention with sectional view of injection port section which shows 2 nd embodiment , as for 1 as for canister main body , 2 as for sealing member , 21, 23 as for polyolefin layer , 22 asfor gas barrier layer , 3, 3' as for protective component , 4 as for injection port , 5 aperture is displayedrespectively.

[0008]

As for cross section configuration of injection port section of first embodiment of this invention , asshown in Figure 1 , in outside surface of aperture 5 which was formed to the canister main body 1, being covered aperture 5, as you can install sealing member 2 whichconsists of polyolefin layer 21 and gas barrier layer 22 and polyolefin layer 23, through sealing member 2 to outside surface of aperture 5periphery of canister main body 1, injection port 4 to be installed , As in interior surface of canister main body 1 you can install protective component 3 which possesses large diameter from aperture 5, protective component 3 and sealing member 2 glueing with the interior entirety of aperture 5, it is a configuration where edge surface of aperture 5 of the canister main body 1 is protected.

It is possible that glues protective component 3 and sealing member 2 with only periphery of aperture 5 it pierces occasion where that case removes contents and becomes easy to tear.

[0009]

本発明の第2実施形態の注出口部の断面構成は、図21に示すように容器本体1に形成された開口5の外側に、開口5を覆ってポリオレフィン層21とガスバリアー層22とポリオレフィン層23からなる封止部材2が取り付けられるとともに、容器本体1の内面には開口5より小径の孔を有する環状の保護部材3が取り付けられるとともに、開口5の周縁部にて保護部材3と封止部材2が接着されて容器本体1の開口5の端面が保護された構成である。

なお、図1、図2において、注出口4のキヤンプおよび注出口4の内部に装填される封止部材2ないしは封止部材2と保護部材3の突き破り異は省略している。

[0010]

第1実施形態、第2実施形態とともに、封止部材2が容器本体の外側に取り付けられており、封止部材2の端面が内容物と接触することがないので、封止部材2に使用するガスバリアー層22に制限はなくアルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート等を使用することができる。

第1実施形態では保護部材3は開口5全体を覆う形状であるので、内容物を取り出す場合に封止部材2と保護部材3の両方を突き破る必要があるが、保護部材3は容器本体1の開口5の端面を保護するだけの役目であるので突き破り易いわざで薄いフィルムを使用使用することができる。

第2実施形態では保護部材3は開口5の周縁部のみを覆う形状であるので、内容物を取り出す場合に封止部材2のみを突き破るだけで内容物を取り出すことができる。

[0011]

封止部材2を構成するガスバリアー層22としては、環境面を考慮して、特に後述する容器本体にもアルミニウム箔を使用しないものにおいては、金属蒸着2軸延伸プラスチックフィルムないしは金属酸化物蒸着2軸延伸プラスチックフィルムが好適である。

特に、耐熱性の優れたアルミニウム蒸着2軸延伸ポリエチレンテレフタレートないしはシリカ等の金属酸化物蒸着2軸延伸ポリエチレンテレフ

[0009]

As for cross section configuration of injection port section of second embodiment of this invention , as shown in Figure 2 , in outside surface of aperture 5 which was formed to the canister main body 1, being covered aperture 5, as you can install sealing member 2 which consists of polyolefin layer 21 and gas barrier layer 22 and polyolefin layer 23, through sealing member 2 to outside surface of aperture 5 periphery of canister main body 1, injection port 4 to be installed. As in interior surface of canister main body 1 you can install protective component 3' of ring shape which possesses hole of small diameter from aperture 5, protective component 3 and sealing member 2 glueing with periphery of aperture 5, it is a configuration where the edge surface of aperture 5 of canister main body 1 is protected.

Furthermore, sealing member 2 which loading is done or it abbreviates the piercing tearing tool of sealing member 2 and protective component 3' in cap of the injection port 4 and interior of injection port 4 in Figure 1 , Figure 2 .

[0010]

Both first embodiment , second embodiment , sealing member 2 to be installed in outside surface of canister main body , because there are not times when edge surface of sealing member 2 contacts with contents , there is not restriction in gas barrier layer 22 which is used for the sealing member 2 and can use aluminum vapor deposition polyethylene terephthalate etc.

Because with first embodiment protective component 3 it is a configuration which covers aperture Sentriety ,when contents is removed, to pierce both of sealing member 2 and the protective component 3, it is necessary to tear, but because protective component 3 it is sufficient role which protects edge surface of aperture 5 of canister main body 1,quite thin film where it pierces and is easy to tear can be used.

Because with second embodiment protective component 3' it is a configuration which covers only the periphery of aperture 5, when contents is removed, it pierces only the sealing member 2 and it just tears it is possible to remove contents .

[0011]

Considering environmental aspect configuration is done sealing member 2 as gas barrier layer 22 which,metal vapor deposition biaxial drawing plastic films metal oxide vapor deposition biaxial drawing plastic films is ideal regarding those which do not use the aluminum foil for either canister main body which especially it mentions later.

Especially, aluminum vapor deposition biaxially drawn polyethylene terephthalate where heat resistance is superior or silica or other metal oxide vapor deposition biaxially drawn

タレーが好みます。

ポリオレフィン層 21,23 としては、低密度ポリオレフィン、線状低密度ポリエチレン、エチレン-酢酸ビニル共重合体等が使用できる。

封止部材 2 をポリオレフィン層 21 とガスバリアー層 22 とポリオレフィン層 23 との積層構成とすることにより、封止部材 2 をポリオレフィン層 23 により容器本体 1 の表面のポリエチレン層に熱接着できるとともに、ポリオレフィン層 21 によりポリオレフィンの成形品からなる注出口 4 を熱接着して取り付けることができる。

[0012]

保護部材 3 としては、2 軸延伸ポリエチレンテレフタレート・ポリエチレンの構成が好みます。

容器本体 1 としては、ポリエチレン/板紙(接着樹脂)/アルミニウム蒸着 2 軸延伸ポリエチレンテレフタレート・ポリエチレン/シングルサイト触媒を用いて重合したエチレン-αオレフィン共重合体からなる構成が最も適しているが、容器本体 1 の構成は、外表面を低密度ポリエチレン、線状低密度ポリエチレン、中密度ポリエチレンとし、内面層を低密度ポリエチレン、線状低密度ポリエチレン、中密度ポリエチレン、シングルサイト触媒を用いて重合したエチレン-αオレフィン共重合体としておけば、板紙層とガスバリアー層からなる中間層の構成は任意である。

[0013]

[発明の効果]

開口を設けた容器本体の外面に開口を覆ってガスバリアー性の封止部材が取り付けられ、容器本体の内面の開口の周辺に保護部材が取り付けられるとともに開口の周縁にて保護部材と封止部材とが接着され、容器本体の外面に封止部材を介して注出口が取付けられた構成の容器である。

この構成の場合、保護部材が容器本体の外面に取り付けられており、この容器に梅酒、ワイン等の内容物を包装した場合においても、封止部材の端面が内容物と接触することがないので、封止部材を構成するガスバリアー層として金属蒸着層を使用した場合でも腐食されることがない。

polyethylene terephthalate is desirable.

As polyolefin layer 21, 23 , you can use low density polyolefin, linear low density polyethylene . ethylene-vinyl acetate copolymer etc.

sealing member 2 by making laminate constitution of polyolefin layer 21 and gas barrier layer 22 and the polyolefin layer 23, as hot-melt adhesion is possible sealing member 2 to polyethylene layer of surface of canister main body 1 with polyolefin layer 23, hot-melt adhesion doing injection port 4 which consists of molded article of polyolefin , with polyolefin layer 21 it can install.

[0012]

As protective component 3, configuration of biaxially drawn polyethylene terephthalate /polyethylene is desirable.

ethylene - α l which was polymerized as canister main body 1, making use of the polyethylene /paperboard /adhesive resin /aluminum vapor deposition biaxially drawn polyethylene terephthalate/polyethylene /single site catalyst configuration which consists of -olefin copolymer is suitable most, but the configuration of canister main body 1 designates outside surface layer as low density polyethylene , linear low density polyethylene , medium density polyethylene and if the ethylene - α l which polymerized inside surface layer making use of low density polyethylene , linear low density polyethylene , medium density polyethylene , single site catalyst -olefin copolymer docs, paperboard layer and configuration of intermediate layer which consists of the gas barrier layer are option .

[0013]

[Effects of the Invention]

Being covered aperture in outside surface of canister main body which provides the aperture as you can install sealing member of gas barrier property , can install protective component in periphery of aperture of interior surface of canister main body it is a canister of configuration where protective component and sealing member glue with surrounding edge of the aperture , through sealing member to outside surface of canister main body , can install the injection port .

In case of this configuration , protective component to be installed in outside surface of the canister main body , when plum wine , wine or other contents is packed in this container , putting , because thereare not times when edge surface of sealing member contacts with contents ,there are not times when it corrodes even with when you use sublimed metal layer as gas barrier layer which configuration it does sealing member .

また、他のガスバリヤー層を使用した場合においても耐水性等を考慮する必要がなくガスバリヤー層の選定が容易となる。

上記の注出口付き液体容器において、封止部材をポリオレイン層と金属蒸着ないしは金属酸化物蒸着2軸延伸プラスチックフィルムからなるガスバリヤー層とポリオレイン層が積層された構成とすることにより、ガスバリヤー性に優れ且つアルミニウム箔を使用しないので環境面で問題のない封止部材とすることができます。

上記の注出口付き液体容器において、容器本体をポリエチレン層と板紙層とアルミニウム蒸着2軸延伸ポリエチレンテレフタレート層とシングルサイト触媒を用いて重合したエチレン- α オレフィン共重合体層からなる構成とすることにより、アルミニウム箔を使用しない、ガスバリヤー性および耐水性に優れ、環境面で問題がなく、低価格の容器とすることができます。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1実施形態を示す注出口部の断面図。

【図2】

本発明の第2実施形態を示す注出口部の断面図。

【図3】

従来の液体容器の注出口部の断面図。

【符号の説明】

1

容器本体

2

封止部材

21

23 ポリオレイン層

22

ガスバリヤー層

3

保護部材

In addition, when other gas barrier layer is used, putting, it is not necessary to consider water resistance etc selection of gas barrier layer becomes easy.

Being superior and aluminum foil are not used for gas barrier property in the above-mentioned injection port equipped liquid canister , sealing member because polyolefin layer and metal vapor deposition or by making configuration where gas barrier layer and polyolefin layer which consist of metal oxide vapor deposition biaxial drawing plastic films are laminated, it can make sealing member which is not problem with environmental aspect .

aluminum foil is not used ethylene -al which was polymerized in the above-mentioned injection port equipped liquid canister , canister main body making use of the polyethylene layer and paperboard layer and aluminum vapor deposition biaxially drawn polyethylene terephthalate layer and single site catalyst by making the configuration which consists of -olefin copolymer layer, it is superior in gas barrier property , and the water resistance there is not a problem with environmental aspect , can make canister of the low cost .

[Brief Explanation of the Drawing(s)]

[Figure 1]

sectional view . of injection port section which shows first embodiment of this invention

[Figure 2]

sectional view . of injection port section which shows second embodiment of this invention

[Figure 3]

sectional view . of injection port section of conventional liquid canister

[Explanation of Symbols in Drawings]

1

canister main body

2

sealing member

21

23 polyolefin layer

22

gas barrier layer

3

protective component

3'

3&apos;

保護部材

protective component

4

4

注出口

injection port

5

5

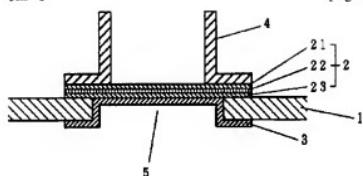
開口

aperture

Drawings

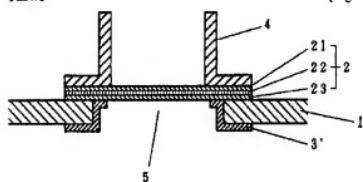
【図1】

[Figure 1]



【図2】

[Figure 2]



【図3】

[Figure 3]

